Mode d’emploi

Oxyd-Stop macro
Pour alliages non précieux et alliages pour châssis métalliques

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'utilisation
Oxyd-Stop macro forme une fine couche de céramique qui prévient l’oxydation sur la plupart des alliages non précieux. Oxyd-Stop macro s’applique sur la surface polie ou non oxydée et prévient efficacement l’oxydation lors d’un traitement thermique. De plus, Oxyd-Stop macro peut servir d’anti-fondant. Il ne contient pas de fondant et peut donc être utilisé dans tous les fours à céramique avec tous les éléments en céramique.

2. Mise en œuvre
Bien agiter Oxyd-Stop macro avant utilisation car il se dépose rapidement. Appliquer au pinceau en couche couvrante sur la surface du métal et laisser sécher 10 secondes env. Le métal peut ensuite être chauffé.
Oxyd-Stop macro ne doit pas être appliqué sur la céramique afin d’éviter des rugosités de surface. Il ne génère toutefois aucune réaction chimique avec la céramique. Laisser refroidir après la cuisson comme à l’accoutumée. Sabler les résidus d’Oxyd-Stop macro aux billes de verre à 3 bars de pression.
Si Oxyd-Stop macro devait se solidifier après une longue période de non-utilisation ou ne plus se mélanger en l’agitant, veuillez le diluer avec le diluant N° 520 0064 0.

3. Divers
Les indications contenues dans ce mode d’emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d’emploi avant d’utiliser un nouveau produit.
Ce mode d’emploi concerne Oxyd-Stop macro N° de cde 520 0062 0.

bredent Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 02.02.06/0F